

CS800

MANUAL



Versão: MANUAL CS800 V2.0

APRESENTAÇÃO:

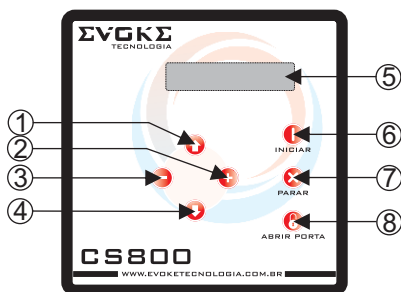
Desenvolvido para obter o melhor desempenho o **CS800** é um CLP (Controlador Lógico Programável) que controla, monitora, verifica, testa a segurança e o processo de secadores industriais dentro das Normas Regulamentadoras, inclusive a NR-12, com réle de segurança interno dedicado para porta e parada de emergência. Possui fácil configuração e instalação, controle de produção com registrador de ciclos completos, display interativo que informa alarmes e dados do processo simplificando a operação.

Detalhando alguns itens da NR-12:

De acordo com os itens e subitens: 12.5,
12.14, 12.21, 12.24, 12.25, 12.31, 12.40, 12.42, 12.43,
12.45, 12.56, 12.57, 12.58, 12.59, 12.63.

Possui relé de segurança dedicado e dispositivos de controle e monitoramento que fazem a redundância e auto teste de segurança. Em caso de regime de emergência, após sanado, não aciona automaticamente. A programação do equipamento é possível somente habilitando uma porta digital, sendo assim, somente um profissional habilitado poderá alterar seus parâmetros.

Produto registrado patente e certificado (ART) no Conselho Regional de Engenharia CREA-SP e Conselho Federal de Engenharia CONFEA.



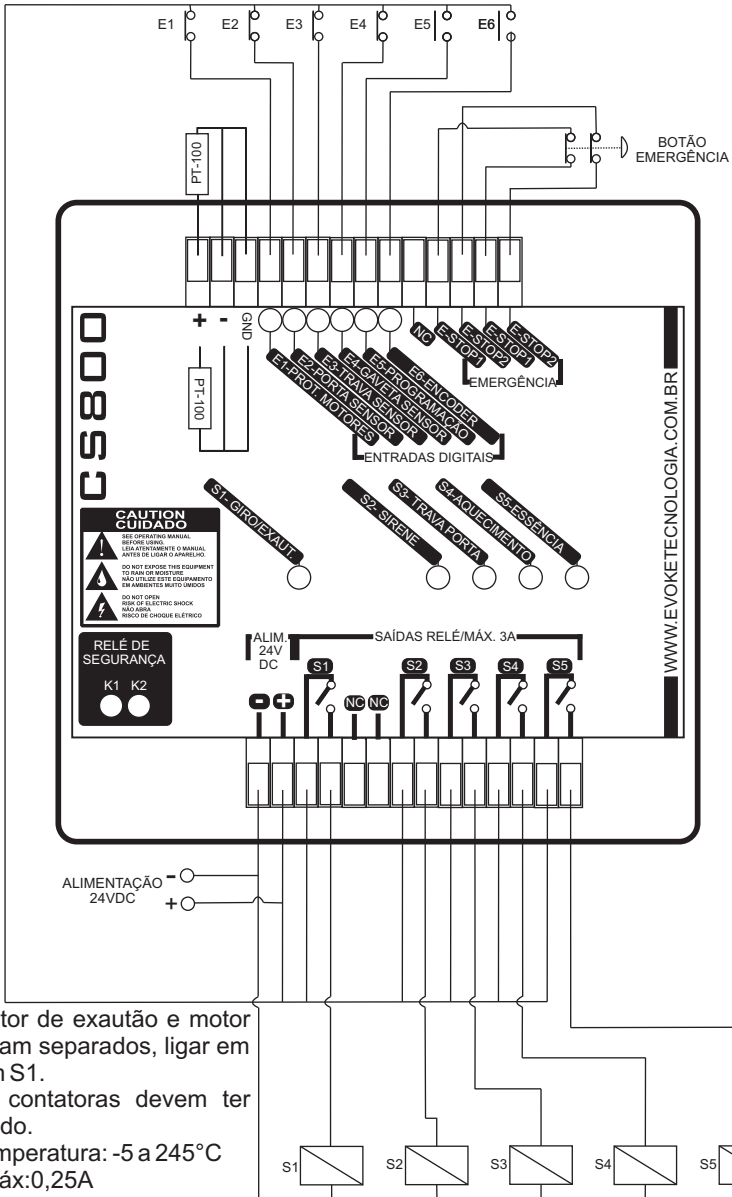
- ① SOBE, seta de navegação.
- ② +, acrescenta e quando em ciclo acrescenta 1 min no aquecimento.
- ③ -, diminui
- ④ DESCE, seta de navegação.
- ⑤ DISPLAY interativo.
- ⑥ INICIAR.
- ⑦ PARAR
- ⑧ ABRIR PORTA, para iniciar o destravamento da porta

ESQUEMA DE LIGAÇÃO

Sugestão de instalação para as saídas em 24VDC, podendo ser adaptada em outra tensão. Entradas obrigatoriamente em +24VDC.

Nas entradas E2, E3, E4 e E6 os tipos de sensores são de acordo com cada projeto de máquina, lembrando que deve ser impedido a burla dos mesmos.

A entrada E3-TRAVA SENSOR, verifica o fechamento da trava, seu sensor é opcional (jump caso não usar).



*Caso o motor de exatidão e motor do cesto sejam separados, ligar em paralelo com S1.

-Bobinas e contadoras devem ter filtro adequado.

-Faixa de temperatura: -5 a 245°C

-Corrente máx.:0,25A

OPERAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Ao ligar o equipamento, o sistema irá carregar e a seguinte mensagem aparecerá. Caso já exista algum alarme ativo a mensagem não aparecerá, todos os alarmes dever estar sanados.

EVOKE
CS800 V1.0

Logo após:

1. TOALHA-----
27:00 4:00 29°C

Abrir Porta:

Pressione **6**, caso o cesto estiver em movimento, detectado pelo encoder, aparecerá:

LIBERANDO PORTA

Após isso:

LIBERANDO PORTA
2se9 29°C

Mostrará o tempo decrescente de destravamento da porta (2ª segurança de liberação da porta, configurável).

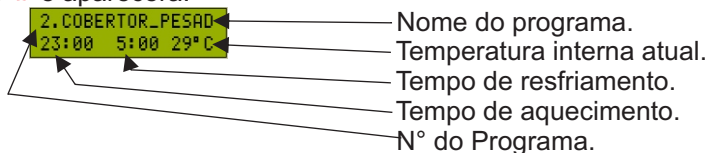
Abra a porta quando a trava liberar, e indicará;

PORTA ABERTA
29°C

Para fechar a porta, feche e a trava fechará automaticamente.

Escolher o Programa:

Com as setas **↑** e **↓** selecione o programa desejado ex: Programa 2; Pressione **↵** e aparecerá:



Sendo, tempo de aquecimento (23min) + tempo de resfriamento (5min)= tempo total (28min).

Iniciar Programa:

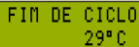
Para iniciar o programa pressione **1** e mostrará a seta para cima e o tempo de aquecimento começará a decrescer com o controle automático de temperatura definido na programação;

1. TOALHA-----
26:54↑ 4:00 29°C

Seta para cima (ciclo em andamento, aquecimento)

Após o término do tempo de aquecimento, o tempo de resfriamento decrescerá (seta para baixo no display), caso configurado essência, entrará junto com o resfriamento (tempo determinado no programa).



Quando o Programa chegar ao fim, o display indicará com a sirene ligada;

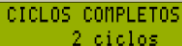


FIN DE CICLO
29°C

Descarregue o secador abrindo a porta.

Registro de ciclos:

Pressione  e  juntas quando não estiver em operação e mostrará os ciclos completos que não sofreram interrupção. Esse registro não pode ser apagado.



CICLOS COMPLETOS
2 ciclos

Limpeza da Gaveta:

Para limpar a gaveta o secador não deve estar em ciclo;



GAVETA ABERTA
29°C

PARÂMETROS

Para acessar deve acionar a entrada E6-PROGRAMAÇÃO, para navegar utilize as teclas **↶** e **↷**, mudar parâmetros com as teclas **➔** e **➕** após alterado, o registrador salva automaticamente.

AL TEMP °C: 110	←	ALARME DE TEMPERATURA; Avisa caso ultrapassar o valor, em graus.
DES PORT se9: 2	←	DESTRAVAMENTO DA PORTA; Tempo de retardo para destravar a porta, em segundos, 2° segurança da porta.
HISTERESECON: 2	←	HISTERESE DO CONTROLE; Diferença dos pontos de on/off da saída S4-AQUECIMENTO, em graus.
OFF SET T °C: 0	←	OFF SET DA TEMPERATURA; Calibração da temperatura, em graus.
ENCODER: SIM	←	ENCODER; De acordo com o nível de segurança de cada máquina, se SIM verificará o funcionamento do encoder em cada ciclo.

PROGRAMAS:

1. █	←	1.NOME; Editar nome do programa (Letras e N°)
1.TEMP AQ °C: 80	←	1.TEMPERATURA DE AQUECIMENTO; Set point do controle de aquecimento.
1.AQUEC min: 36	←	1.TEMPO DE AQUECIMENTO; Tempo que o ciclo ficará aquecendo, em minutos.
1.ESSENC se9: 2	←	1.TEMPO DE ESSÊNCIA; Quando iniciar o ciclo resfriamento acionará a saída S5-ESSÊNCIA, em segundos, podendo ser: essência, vapor, etc (de acordo com cada projeto ou necessidade).
1.RESFRI min: 5	←	1.TEMPO DE RESFRIAMENTO; Tempo que o ciclo ficará resfriando, em minutos.

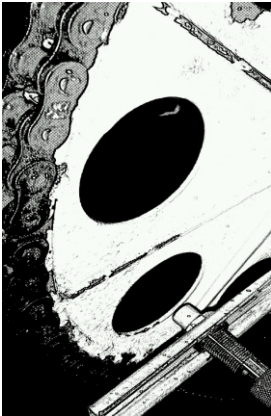
Os parâmetros para os demais programas 2,3,4 e 5 são iguais.

A configuração de processo e segurança, varia com a necessidade de cada máquina.

ALARMES

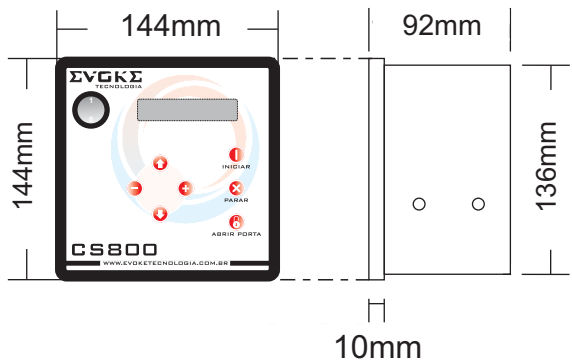
<p>PROTECAO MOTORES 29° C</p>	<p>Proteção de motores ativada Verifique: Motores, Disjuntores, inversores ou relés de proteção.</p>
<p>EMERGENCIA 29° C</p>	<p>Botão de emergência ativado Verifique: Botão de emergência está pressionado.</p>
<p>ALTA TEMPERATURA 224° C</p>	<p>Alta temperatura interna (configurável: parâmetro AL TEMP) Verifique: defeito no pt-100, sem PT-100, fio rompido; Aquecimento com vapor; bobina ou válvula travada aberta; Aquecimento com resistência; contatora ou relé de estado sólido em curto.</p>
<p>ERRO ENCODER PRESS.PARAR 23° C</p>	<p>Erro na leitura do encoder (configurável: parâmetro: ENCODER) Verifique: O sensor de encoder, cesto travado, transmissão quebrada.</p>

DADOS



Encoder: Deve ser instalado um sensor na roldana do eixo do cesto, como mostra a figura à esquerda, o sensor pode ser indutivo.

Para a verificação do movimento a condição de parada é a não variação em 1 segundo, para isso deve ser adequado o número de furos e o tamanho.



GARANTIA

O equipamento **CS800** possui 12 (doze) meses de garantia de fabricação exceto o teclado que são 6 (seis) meses de garantia a partir da data de aquisição. A garantia é válida mediante apresentação da nota fiscal de compra e somente em território Brasileiro.

Condições que anulam a garantia;

- a) Abertura do equipamento por qualquer motivo;
- b) Danos sofridos pelo equipamento em consequência de quedas acidentais, manuseio inadequado;
- c) Manutenção ou instalação incorreta ou inadequada, erros de especificação;
- d) Operação fora das especificações;
- e) Local de instalação impróprio;
- f) Instalação elétrica sem proteção apropriada contra interferências de ruídos, sobre tensão ou outra que venha danificar o equipamento.

EVOKES
TECNOLOGIA

Dúvidas e sugestões entre em contato conosco:

Assistência Técnica:

assistencia@evoketecnologia.com.br

www.evoketecnologia.com.br

(11) 4216-3452